

КОНКУРСНА ДОКУМЕНТАЦІЯ

РОЗДІЛ I. КВАЛІФІКАЦІЙНІ КРИТЕРІЇ ДОПУСКУ СУДОВИХ ЕКСПЕРТІВ/ ЮРИДИЧНИХ ОСІБ, ЩО ЗАЛУЧАЮТЬ СУДОВИХ ЕКСПЕРТІВ ДО УЧАСТІ В КОНКУРСНОМУ ВІДБОРІ.

1. Судовий експерт відповідає вимогам, встановленим Законом України «Про судову експертизу» та іншим нормативно-правовим актам, що регулюють правовідносини у сфері судово-експертної діяльності, включений до Реєстру атестованих судових експертів, який ведеться Міністерством юстиції України <https://rase.minjust.gov.ua/>.
2. Має чинне свідоцтво судового експерта (вид експертизи – економічна експертиза).
3. Юридична особа, що залучає судових експертів, має у штаті юридичної особи працівників (судових експертів), які мають чинні свідоцтва експерта (вид експертизи – економічна експертиза). Судові експерти, які безпосередньо залучатимуться для визначення граничної вартості заставного Майна Банку, також мають відповідати зазначеним критеріям.
4. Досвід практичної діяльності судового експерта/ судових експертів, що залучаються юридичною особою, на ринку України з надання аналогічних послуг/робіт повинен становити не менше ніж 3 (три) роки за видом «економічна експертиза».
5. Юридична особа, що залучає судових експертів/ судові експерти повинні мати бездоганну ділову репутацію, що підтверджується відсутністю упродовж трьох останніх років, що передують даті проведення Конкурсного відбору Банком, інформації щодо:
 - порушень нормативно-правових актів України, що регулюють здійснення судової експертизи в Україні;
 - Відсутності судових рішень, якими було задоволено позови до юридичних осіб, які залучають судових експертів/ судових експертів, пов'язані з їх професійною діяльністю, що набрали законної сили.
6. Наявність рекомендаційних листів від банківських установ.

Для підтвердження відповідності Учасника вищезазначеним кваліфікаційним критеріям Учасником надаються відповідні підтверджуючі документи/їх копії згідно з переліком, наведеним нижче.

Перелік документів, що надаються Учасником Конкурсного відбору для допуску до участі у Конкурсному відборі:

- установчі документи: статут, установчий договір з усіма змінами і доповненнями або інші документи, передбачені чинним законодавством (нотаріально завірнені копії);
- свідоцтво про державну реєстрацію суб'єкта господарської діяльності, а у випадку, якщо воно не видавалось, - Виписка з Єдиного державного реєстру юридичних осіб, фізичних осіб – підприємців та громадських формувань (копія);
- вибірковий витяг з Єдиного державного реєстру юридичних осіб, фізичних осіб – підприємців та громадських формувань (за всіма критеріями пошуку, у т.ч. дані про реєстраційні дії) (оригінал, станом на дату надання Конкурсної пропозиції);
- копії паспортів та документів, що засвідчують реєстрацію у Державному реєстрі фізичних осіб-платників податків (копію облікової картки платника податків або довідку/картку про присвоєння ідентифікаційного номеру); якщо особа не зареєстрована у ДРФОПП через свої релігійні або інші переконання – надається копія відповідної сторінки паспорта з відповідною відміткою/копія іншого документу, що підтверджує такий факт), завірнені належним чином власноруч особою, що є їх власником (для керівника юридичної особи та/або інших уповноважених осіб, які мають право підпису відповідних документів/договорів, для оцінювачів

судових експертів, які працюють у юридичної особи і здійснюватимуть визначення граничної вартості заставного Майна Банку);

- **щодо судового експерта:** чинне свідоцтво судового експерта (вид експертизи – економічна експертиза), виданий відповідним органом Міністерства юстиції України (належним чином засвідчені копії);

- лист-підтвердження юридичної особи про відсутність будь-яких змін до установчих документів, свідоцтв, а також інших документів, які надавалися Учасником до Банку (надається на дату надання Конкурсної пропозиції);

- копії документів, що підтверджують повноваження керівника юридичної особи, яка залучає судових експертів та/або особи, яка має право підпису Конкурсної пропозиції, завірені підписом керівника або уповноваженої особи та відбитком печатки (за наявності);

- копії документів, що підтверджують призначення судових експертів на посади у відповідні підрозділи юридичних осіб, що їх залучають.

- копії рекомендаційних листів від прав банківських установ (у разі наявності).

Перелік документів, які можуть вимагатися у Переможця Конкурсного відбору (такі документи повинні надаватися Переможцем Банку протягом трьох робочих днів з дати отримання повідомлення про обрання його Переможцем):

- копії документів, що підтверджують повноваження керівника юридичної особи та/або особи, яка має право підпису договорів, а також інших документів (копії протоколів рішень органу управління щодо призначення особи, надання йому відповідних повноважень/довіреності, копії довіреності, наказу щодо вступу /призначення на посаду такої особи, оригінал витягів з трудових договорів (контрактів), або довідка про те, що вони не укладались, належним чином завірені підписом керівника або уповноваженої особи та відбитком печатки (за наявності);

- копії паспортів та документів, що засвідчують реєстрацію у Державному реєстрі фізичних осіб-платників податків (копію облікової картки платника податків або довідку/картку про присвоєння ідентифікаційного номеру); якщо особа не зареєстрована у ДРФОПП через свої релігійні або інші переконання – надається копія відповідної сторінки паспорта з відповідною відміткою/копія іншого документу, що підтверджує такий факт), завірені належним чином власноруч особою, що є їх власником (для керівника юридичної особи та/або інших уповноважених осіб, які мають право підпису відповідних документів/договорів, для оцінювачів судових експертів, які працюють у юридичної особи, а також які безпосередньо здійснюватимуть експертизу);

- копії внутрішніх нормативних документів (положення, регламент тощо), що регламентують повноваження органів управління Переможця Конкурсного відбору на прийняття рішень щодо підписання відповідних документів, укладення відповідних договорів, визначення їх умов (за їх наявності);

- копії рішень відповідних органів управління Переможця Конкурсного відбору (разом з документами, що підтверджують склад та повноваження таких органів управління) на підписання відповідних документів, укладення відповідних договорів, завірені підписом керівника або уповноваженої особи та відбитком печатки Переможця Конкурсного відбору (за наявності);

- копію свідоцтва про реєстрацію платника ПДВ/витягу з реєстру платників ПДВ, завірену належним чином підписом керівника або уповноваженої особи та відбитком печатки Переможця Конкурсного відбору (за наявності);

-;

- згоду на обробку персональних даних уповноважених осіб, судових експертів;

- лист-підтвердження юридичної особи про відсутність будь-яких змін до установчих документів, свідоцтв, сертифікатів, а також інших документів, які надавалися Учасником до Банку (надається на дату укладення договору);

- вибірковий витяг з Єдиного державного реєстру юридичних осіб, фізичних осіб – підприємців та громадських формувань (за всіма критеріями пошуку, у т.ч. дані про реєстраційні дії) (оригінал, станом на дату укладення договору).

- інші документи на вимогу Банку, необхідні для укладення договору.

Документи, у тому числі копії, що подаються в складі Конкурсної пропозиції, мають бути зброшуровані, прошиті та пронумеровані (нумерація наскрізна). Копії документів, що подаються у складі Конкурсної пропозиції також повинні бути завірені підписом керівника або іншої уповноваженої особи та скріплені відбитком печатки (за наявності), з проставленням відмітки «Згідно з оригіналом», із зазначенням назви посади, прізвища та ініціалів особи, яка завірила копію. На останній сторінці числом та словами має бути зазначено кількість зшитих сторінок. Кожна сторінка має бути пропорофрована (підписана) керівником або іншою уповноваженою особою та містити відбиток печатки (за наявності). Зшив документів має містити інформацію про юридичну особу, яким надано Конкурсну пропозицію (зазначається на титульній сторінці зшиву). Титульний аркуш зшиву має містити номер та дату внутрішньої реєстрації документів у відповідності до правил реєстрації документів у юридичної особи.

РОЗДІЛ II. ЗАВДАННЯ ЩОДО ВИЗНАЧЕННЯ ГРАНИЧНОЇ ВАРТОСТІ ЗАСТАВНОГО МАЙНА БАНКУ.

Предметом експертизи є заставне майно, що належить ТОВ «Марвей» та перебуває у заставі Банку, згідно з додатком 1 до Конкурсної документації:

- мета: визначення вартості заставного майна Банку, що відповідає мінімальній вартості заставного майна, за якою Банк може здійснити його покупку на другому повторному електронному аукціоні;

Кінцевий строк подання конкурсних пропозицій до 16:00 годин «02» липня 2021 року.

Очікувані строки виконання робіт: обирається найкоротший термін, що запропонований судовим експертом.

Судовий експерт складає звіт про визначення граничної вартості заставного майна станом на поточну дату

РОЗДІЛ III. УМОВИ ЦІНОВОЇ ПРОПОЗИЦІЇ, ЩО НАДАЮТЬСЯ КОЖНИМ УЧАСНИКОМ КОНКУРСУ ОКРЕМО В ЗАПЕЧАТАНОМУ ВИГЛЯДІ :

- перелік майна, щодо якого здійснюється експертиза, строк виконання робіт (зазначити в Ціновій пропозиції);

- дата експертизи (виготовлення звіту судового експерта) - станом на поточну дату;

- строк виконання робіт;

- розмір і порядок оплати робіт. Вартість робіт становить ____ (зазначається Учасником Конкурсу окремо)____,00 грн. (____ вказати прописом____ грн. 00 коп.) (без ПДВ/ з ПДВ), оплата здійснюється шляхом перерахування зазначеної суми на поточний рахунок контрагента протягом 10 (десяти) банківських днів з дня підписання актів виконаних робіт; приймання-передача виконаних робіт (експертизи) здійснюється уповноваженими представниками Банку і контрагентом шляхом підписання Акту виконаних робіт.

*Додаток 1
до КОНКУРСНОЇ ДОКУМЕНТАЦІЇ*

1. Комплекс нежитлових будівель та споруд майнового комплексу ТОВ «Марвей», загальною площею 16 261,1 кв.м, що розташована за адресою: м. Маріуполь, вул. Городня (Маламеда), 30;
2. Рухоме майно - обладнання майнового комплексу ТОВ «Марвей» у кількості 163 одиниці, що знаходяться у власності і обліковується на балансі ТОВ «Марвей», за адресою: м. Маріуполь, вул. Городня (Маламеда), 30

	Об'єкт експертизи		
1	Найменування предмету іпотеки	Літера	Площа
	Нежила будівля з підвалом - Склад промислових та продовольчих товарів, Стіни - залізобетон, інв. 10300005	А-1, А/п	1 515,10
	Нежила будівля з підвалом - приміщення гаражу, обладнане мийкою а/м, постом ТО, їдальнею для персоналу, Стіни - метал. Інв. 10300004	Б1-1, Б/п	2583,0
	Нежила будівля - цех з виробництва ПВХ-профілю, складські, побутові та підсобні приміщення, стіни - залізобетон. Інв. 10300001	Ш-1	1168,1
	Прибудова/міксерна - міксерна до цеху з виробництва ПВХ-профілю, матеріал - шлакоблок. Інв. 10300001	Ш1-1	
	Прибудова/дробарка - добарка до цеху з виробництва ПВХ-профілю, матеріал - шлакоблок. Інв. 10300001	Ш2-1	
	Навіс/система охолодження води/(в цілому з устаткуванням) - частина чиллерної (система охолодження води), матеріал - залізо інв. 10300035	Ш4-1	
	Нежила будівля - склад №6,матеріал - цегла. Інв. 10300003	Ф-1, ф, ф1	366,8
	Нежила будівля - тарний склад, матеріал - метал. Інв. 10300036	Ц-1	311,70
	Нежила будівля - приміщення сторожів, матеріал - цегла. Інв. 10300011	В-1	16,30
	Нежила будівля з прибудовами і підвалами - картофеле-сховище (частина), матеріал - залізобетон, камінь. Інв. 10300018	Г-1, Г2-1, Г5-1, г1/п, г2/п, г3/п, г4/п	2186,9
	Нежила будівля - картофеле-сховище (частина), матеріал - цегла. Інв. 10300018	Г3-1	
	Нежила будівля - картофеле-сховище (частина), матеріал - цегла. Інв. 10300018	Г4-1	
	Нежила будівля з прибудовами - копильний цех, навіс, шлакоблочний, квасильно-засоловальний цех, матеріал - залізобетон. Інв. 10300009 10300015 10300016	Е-1, Е1-1, Е2-1, Е3-1, Е4-1	1 098,90
	Нежила будівля - частина томатоварильного цеху, матеріал - залізобетон. Інв. 10300006	З-1	493
	Прибудова - частина томатоварильного цеху, матеріал - залізобетон інв.10300006	З1-1	
	Прибудова - частина томатоварильного цеху, матеріал - цегла. Інв. 10300006	з1-1	
	Нежила будівля - сушарка, матеріал - шлакоблок інв. 10300031	И-1	44,40
	Нежила будівля - тароремонтне виробництво, матеріал - шлакоблок інв. 10300021	К-1	107,00
	Нежила будівля - частина фруктосховища, матеріал - шлакоблок інв. 10300020	Л-1	614,5
	Прибудова - частина фруктосховища, матеріал - шлакоблок. Інв. 10300020	Л1-1	
	Нежила будівля - частина холодильнику 100т, матеріал - цегла інв. 10300019	М-1	250,2

	Прибудова - частина холодильнику 100т, матеріал - цегла інв. 10300019		M1-1	
	Нежила будівля - металевий склад, матеріал - метал. Інв. 10300033		O-1	443,30
	Нежила будівля - частина складу 1000т, охолод., матеріал - цегла. Інв. 10300010		X-1	1186,6
	Прибудова - частина складу 1000т, охолод., матеріал - цегла.інв.10300010		x-1	
	Прибудова - частина складу 1000т, охолод., матеріал - цегла. Інв. 0300010		x1-1	
	Нежила будівля - склад промислових і продовольчих товарів (№7), матеріал - залізобетон. Інв. 10300032		Щ-1	420,50
	Нежила будівля - підстанція ТП-310, матеріал - цегла. Інв. 10300012		Ю-1	35,70
	Нежила будівля - гараж автотранспорту, матеріал - залізобетон інв. 10300008		Я-1	99,50
	Нежила будівля - будівля продовольчої бази, матеріал - залізобетон. Інв. 10300017		Э-2	3 154,40
	Прибудова/компресорна - компресорна до цеху з виробництва ПВХ-профілю, матеріал - шлакоблок. Інв. 10300001		ШЗ-1	67,80
	Нежила будівля/система охолодження/(в цілому з устаткуванням) - частина чиллерної (система охолодження води), матеріал - шлакоблок інв. 10300035		Щ1-1	52,20
	Нежила будівля/електрична підстанція/(в цілому з устаткуванням) - електрична підстанція ТПЗ61, матеріал - шлакоблок. Інв. 10300034		X2-1	45,20
	Заправні - АЗС інв. 10300029		Я1,Я2	6,6
	Туалет, матеріал - цегла інв. 10300030		Ж-1	15,2
	Огорожа, ворота, матеріал - металеві, залізобетон. Інв. 10300022		1,2	1
2	№ п/п	Найменування	Інвентарний	Стан
	1.	Система для підготовки холодної води ТКА-PCW/AV-385/C-3? 120 м ³	10400257	1, потребує ремонту
	2.	Вимірник вологості електронний TLE-1001	10400258	1
	3.	Механізм для зачистки кутів TLE-1007	10400259	1
	4.	Теплова камера циркуляції повітря SQL TLE-1005	10400260	1
	5.	Механізм перевірки випаровуваності (тепловіддачі) TLE-1003	10400261	1
	6.	Механізм перевірки сипкості матеріалів і плинності рідини TLE-1002	10400262	1
	7.	Прилад перевірки чутливості методом падаючої кулі TLE-1008	10400263	1
	8.	Пристрій охолодження 133L TLE-1006	10400264	1
	9.	Екструдер з поворотною кришкою	10400266	1

		(для основної системи профілю) TDE-KONOS 72P		
10.		Екструдер з поворотною кришкою (для основної системи профілю) TDE-KONOS 72P	10400267	1
11.		Екструдер з поворотною кришкою (для основної системи профілю) TDE-KONOS 72P	10400269	1
12.		Екструдер з поворотною кришкою (для основної системи профілю) TDE-ARGON-93P-28D	10400271	1
13.		Стіл для калібрації з 5 насосами PROFI-TEC-KT 11000-1	10400272	1
14.		Стіл для калібрації з 5 насосами PROFI-TEC-KT 11000-1	10400273	1
15.		Хоппер на 400 кг TEG-FXP 3534	10400277	1
16.		Хоппер на 400 кг TEG-FXP 3534	10400297	1
17.		Стіл для калібрації з 4 насосами PROFI-TEC-KT 8000-1	10400296	1
18.		Механізм що подає на гусеничному ході PROFITEC-RZ 15/SA-1	10400298	1
19.		Устаткування для виробництва підвіконня 700 мм PROFITEC KTO85-Wide-1	10400306	1
20.		Підбивки для пристрою подачі на гусеничному ході, підтримка 700 панелі при різанні	10400309	1
21.		П'ятирівневий пересувний механізм попереднього нагрівання	10400327	1
22.		Пристрій для ламінування TRU-LM 900 W7-S	10400329	1
23.		Система по підготовці сировинних матеріалів (шляхом змішування) для виробництва профілю	10400295	1
24.		Механізм що подає на гусеничному ході PROFITEC-RZ 15/SA-1	10400299	1
25.		Механізм що подає на гусеничному ході PROFITEC-RZ 15/SA-1	10400300	1
26.		П'ятирівневий пересувний механізм попереднього нагрівання	10400328	1
27.		Завантажувальний пристрій на 400 кг TFG-FXP 3534	10400305	1
28.		Комплект технологічного обладнання для виробництва профільно-погонажних будівельних матеріалів з ПВХ виробн. фірми «Технопласт» (Австрія) TDE 90-R 2003 р.в.	10400094	2 пошкоджено
29.		Верст.токарний с ЧПУ 16-K-20-Ф- 3, вир.: «Красный Октябрь», РФ, 1998 р.в.	10400058	1
30.		Верст.плоскошліфувальний. – виробник: завод «Красный борец», РФ модель 3г-71-м, 1998 р.в	10400057	1 пошкоджено
31.		Виробнича лінія (Високоточний екструдер, призначений для виготовлення широкого асортименту труб та профілів з ПВХ, діаметр шнека 70 мм, в т.ч. міксер, виробництва KARAKUS MAKINA (Altinpen), Туреччина), 2000 р.в.	10400056	1 пошкоджено
32.		Комплект технологічного обладнання (Високоточний екструдер, призначений для виготовлення широкого асортименту труб та профілів з ПВХ, діаметр шнека 70 мм,	10400096	1 пошкоджено

		виробництва KARAKUS MAKINA (Altinpen), Туреччина), 2000 р.в.		
33.		Комплект технологічного обладнання для обробки пластмас (Високоточний екструдер, призначений для виготовлення широкого асортименту труб та профілів з ПВХ, діаметр шнека 90 мм, виробництва KARAKUS MAKINA (Altinpen), Туреччина), 2000 р.в.	10400095	2 пошкоджено
34.		Змінний філь'єрний набір для екструзійної лінії (U-панелі ПВХ)	10400178	1
35.		Змінний філь'єрний набір для екструзійної лінії (зовнішні кути)	10400176	1
36.		Змінний філь'єрний набір для екструзійної лінії (внутрішні кути)	10400177	1
37.		Змінний філь'єрний набір для екструзійної лінії (віконного профілю ПВХ)	10400179	3
38.		Змінний філь'єрний набір для екструзійної лінії (панель ПВХ 100x5)	10400172	1
39.		Змінний філь'єрний набір для екструзійної лінії (панель ПВХ 100x5)	10400173	1
40.		Змінний філь'єрний набір для екструзійної лінії (панель ПВХ 100x5)	10400174	1
41.		Змінний філь'єрний набір для екструзійної лінії (панель ПВХ 100x5)	10400175	1
42.		Змінний філь'єрний набір для екструзійної лінії (панель ПВХ 200x5)	10400171	1
43.		Змінний філь'єрний набір для екструзійної лінії (панель ПВХ 250x5)	10400168	1
44.		Змінний філь'єрний набір для екструзійної лінії (панель ПВХ 250x5)	10400169	1
45.		Змінний філь'єрний набір для екструзійної лінії (панель ПВХ 200x5)	10400170	1 пошкоджено
46.		Комплект технологічного обладнання з випуску труб і профілю з ПВХ, діаметр шнека 90 мм, в т.ч. міксер, 2004 р.в.	10400093	2 пошкоджено
47.		Виробнича лінія для екструдійного виробництва віконно-дверного профілю та інших погонажних виробів, 2002 р.в.	10400059	1
48.		Виробнича лінія для екструдійного виробництва віконно-дверного профілю та інших погонажних виробів, ремкомплект, 2002 р.в.	10400061	1
49.		Автоматичний пристрій для нарізки скла GCA-1	10400265	1
50.		Двокомпонентний гідравлічний екструдер BI-200HY	10400268	1
51.		Обертовий стіл PROFI-TEC-KI 300-1	10400274	1
52.		Обертовий стіл PROFI-TEC-KI 300-1	10400275	1 пошкоджено
53.		Хоплер на 400 кг TEG-FXP 3534	10400276	1
54.		Вертикальний верстат для мийки float скла LV1601	10400278	1
55.		Пневматичне молекулярне сито з ручним керуванням SALI-VIB	10400290	1

56.	Пила для різки LTS 700	10400308	1
57.	РАМА Фільера для виробництва ПВХ профілю (3-х камерна система)	10400311	1
58.	СТУЛКА Фільера для виробництва ПВХ профілю (3-х камерна система)	10400312	1
59.	Т-ОБРАЗНА ДВЕРНА СТУЛКА Фільера для виробництва ПВХ профілю (3-х камерна система)	10400314	1
60.	ІМПОСТ Фільера для виробництва ПВХ профілю (3-х камерна система)	10400313	1
61.	ШТУЛЬП Фільера для виробництва ПВХ профілю (3-х камерна система)	10400315	1
62.	РАМА Фільера для виробництва ПВХ профілю (5-х камерна система)	10400316	1
63.	СТУЛКА Фільера для виробництва ПВХ профілю (5-х камерна система)	10400317	1
64.	ІМПОСТ Фільера для виробництва ПВХ профілю (5-х камерна система)	10400318	1
65.	ШТУЛЬП Фільера для виробництва ПВХ профілю (5-х камерна система)	10400319	1
66.	Штапик для кріплення скла 32/40 Фільера для виробництва ПВХ профілю	10400320	1
67.	Штапик для кріплення скла 16/24 Фільера для виробництва ПВХ профілю	10400321	1
68.	Штапик для кріплення скла 24/32 Фільера для виробництва ПВХ профілю	10400322	1
69.	Штапик для кріплення скла 5/13 Фільера для виробництва ПВХ профілю	10400323	1
70.	МУФТА 90 Фільера для виробництва ПВХ профілю	10400324	1
71.	МУФТА 58+70 Фільера для виробництва ПВХ профілю	10400325	1
72.	Ультразвукова баня Bandelin SONOREX TECHNIK RL 70 UH	10400343	1
73.	Зарядна станція ЕПК 80/60, 2006 р.в.	10400182	1
74.	Електронавантажувач EB717.33, 2006 р.в. зі штепс. з'єдн.та зар.станц.	10400145	1
75.	Автовантажувач ДВ1792.45, 2006 р.в.	10500009	1
76.	Електронавантажувач EB687.22, 2006 р.в. зі штепс. з'єдн.та зар.станц.	10400167	1
77.	Компресор PM-3129.02 AIRcast 500	10400019	1
78.	Компресор PM-3129.02 AIRcast 500	10400199	1 пошкоджено
79.	Компресор PM-3129.02 AIRcast 500	10400198	1
80.	Компресор PM-3129.02 AIRcast 500	10400196	1 майно пошкоджено
81.	Система охолодження рідини СВ-МН48Х-О.2, виробництва ТОВ «Острів-Харків», Україна, 2004 р.в.	10400113	6
82.	Обертвий стіл PROFI-TEC-KI 300-1	10400304	1
83.	Пристрій автоматичного завантаження й подачі ТА-16Е14	10400279	1
84.	Прилад зниження (вирівнювання) навантаження ТА-16U14	10400280	1 майно пошкоджено

85.	Механізм перевірки якості PL16-14	10400281	1
86.	Система рециркуляції PMP-R	10400282	1 пошкоджено
87.	Пристрій автоматичного складання PV2016	10400284	1 майно пошкоджено
88.	Обертовий стіл вторинної герметизації TAV-ROT	10400285	1
89.	Насос для промивання PMP-BI200HY	10400287	1
90.	Система очищення	10400288	1
91.	Ручна пила для різання з алюмінієвою підбивкою CUT-DIS	10400289	1
92.	Механізм фіксації алюмінієвих підбивок TRASP-TE	10400291	1
93.	Механізм для затиску скла з ручним керуванням HKR-02	10400292	1
94.	Пресувальний пристрій для заправлення газом GF-S	10400293	1
95.	Обертовий стіл вторинної герметизації TAV-ROT	10400286	1
96.	Пристрій для розкочування плівки FO200-1	10400301	1
97.	Устаткування для виробництва підвіконня 700 мм PROFITEC RZ30/A-Wide-1	10400307	1
98.	Обертовий стіл (для виробництва підвіконь) UNI-TEC TST 700	10400310	1
99.	Підвіконня на 704 мм Фільера для виробництва ПВХ профілю	10400326	1
100.	Пристрій для розкочування плівки FO200-1	10400302	1
101.	Пристрій для розкочування плівки FO200-1	10400303	1
102.	Компресор з електродвигуном, 2006 р.в.	10400127	1
103.	Пила для різки армування	10400185	1
104.	Пила для різки армування	10400190	1
105.	Пила для різки армування	10400194	1
106.	Пила для різки армування	10600070	1
107.	Пила для різки армування	10600072	1
108.	Автоматичний станок для різання штапіку KABAN AD-1050	10400133	1
109.	Автоматичний станок для різання штапіку KABAN AD	10400157	1
110.	Автоматичний станок для різання штапіку KABAN AD	10400163	1
111.	Автоматичний станок для різання штапіку KABAN AD-1050	10400222	1
112.	Автоматичний станок для різання штапіку KABAN AD-1050	10400227	1
113.	Автоматичний станок для різання штапіку KABAN AD-1050	10400233	1
114.	Двуголівний станок з ручним приводом для різання профілю з ПВХ та алюмінію KABAN AB-1030	10400139	1
115.	Двуголівний станок з ручним приводом для різання профілю з ПВХ та алюмінію KABAN AB-1030	10400156	1
116.	Двуголівний станок з ручним приводом для різання профілю з ПВХ та алюмінію KABAN AB-1030	10400162	1
117.	Двуголівний станок з ручним приводом для різання профілю з ПВХ та алюмінію KABAN AB-1030	10400224	1
118.	Двуголівний станок з ручним приводом для різання профілю з	10400229	1

		ПВХ та алюмінію KABAN AB-1030		
119.		Двуголівний станок з ручним приводом для різання профілю з ПВХ та алюмінію KABAN AB-1030	10400237	1
120.		Копіювально-фрезерний станок з трьома фрезами під ручку KABAN DE-4050	10400191	1
121.		Копіювально-фрезерний станок з трьома фрезами під ручку KABAN DE-4050	10400193	1
122.		Копіювально-фрезерний станок з трьома фрезами під ручку KABAN DE-4050	10400195	1
123.		Копіювально-фрезерний станок з трьома фрезами під ручку KABAN DE-4050	10400223	1
124.		Копіювально-фрезерний станок з трьома фрезами під ручку KABAN DE-4050	10400232	1
125.		Напівавтоматичний станок для свердління водозливних пазів KABAN DD-4070	10400141	1
126.		Напівавтоматичний станок для свердління водозливних пазів KABAN DD-4070	10400164	1
127.		Напівавтоматичний станок для свердління водозливних пазів KABAN DD-4070	10400225	1
128.		Напівавтоматичний станок для свердління водозливних пазів KABAN DD-4070	10400235	1
129.		Напівавтоматичний станок для свердління водозливних пазів KABAN DD-4070	10400369	1
130.		Модульний станок для зачищення кутів KABAN CA-3020	10400135	1
131.		Модульний станок для зачищення кутів KABAN CA-3020	10400137	1
132.		Модульний станок для зачищення кутів KABAN CA-3020	10400154	1
133.		Модульний станок для зачищення кутів KABAN CA-3020	10400226	1
134.		Модульний станок для зачищення кутів KABAN CA-3020	10400228	1
135.		Модульний станок для зачищення кутів KABAN CA-3020	10400234	1
136.		Одноголівний зварний станок KABAN BA-2020	10400146	1
137.		Одноголівний зварний станок KABAN BA-2020	10400165	1
138.		Одноголівний зварний станок KABAN BA-2020	10400220	1
139.		Одноголівний зварний станок KABAN BA-2020	10400230	1
140.		Одноголівний зварний станок KABAN BA-2020	10400238	1
141.		Одноголівний зварний станок KABAN BA-2020	10400147	1
142.		Двуголівний станок з регулюючими кутами KABAN BB-2020-1	10400344	1
143.		Станок торцювально-фрезерний KABAN CE-3060	10400138	1
144.		Станок торцювально-фрезерний KABAN CE-3060	10400155	1
145.		Станок торцювально-фрезерний KABAN CE-3060	10400161	1

	146.	Станок торцювально-фрезерний KABAN CE-3060	10400221	1
	147.	Станок торцювально-фрезерний KABAN CE-3060	10400231	1
	148.	Стенд для зборки і контролю віконних блоків	10400245	1
	149.	Стенд для зборки і контролю віконних блоків	10400350	1
	150.	Стенд для зборки і контролю віконних блоків	10400365	1
	151.	Стенд для зборки і контролю віконних блоків	10400366	1
	152.	Стенд для зборки і контролю віконних блоків	10400367	1
	153.	Стенд для зборки і контролю віконних блоків	10400347	1
		РАЗОМ обладнання		163